公開実用昭和64-55290

⑩ 日本国特許厅(JP)

@実用新案出數公開

母 公開実用新案公報(U)

昭64-55290

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理香号

❷公開 昭和64年(1989)4月5日

B 65 D 83/14 B 05 B 9/04

B-7214-3E 6762-4F

客查請求 有

(全 頁)

❷考案の名称

噴射容器の充填弁装置

②実 関 昭62-150696

❷出 闡 昭62(1987)10月1日

份考案者 石

幸 弘

千葉県我孫子市白山1丁目24番11号

⑩出 頤 人 日本瓦斯株式会社

東京都文京区千駄木4丁目14番5号

砂代 理 人 井理士 大条 正義

膜射容器の充塩弁装置 1. 考案の名称 2. 実用新案登録請求の範囲 上つは 11 およびくびれ部 12 で上つば 11 に接 続する下つは13を肉厚一体に成型した弾性弁体 1と、曠財物を収容する容器の甌穴 21 をそなえ る器壁 2 とからなり、上つは 11 は往入ノズル 3 の直径の少くとも2倍の直径1を有し、くびれ部 12 は前記直径 a よりも大きくかつ底穴 21 の直径 a よりも小さい直径C を有し、側孔 14 によりく 10 ひれ部 12 の周面に開く有底の軸孔 15 を上つは 11 11 の頂面から穿ち、くびれ部 12 の上端を内局縁と 12 する環構 16 を上つは 11 に穿ち、その周縁下部に 13 脚環 17 を形成するとともに環構 16 に至る縦碑 18 を上つは 11 の間面に切欠いて設け、脚環 17 を器 15 壁 2 , 2 ′ に春座させ、くびれ部 12 を底穴 21 , 21 ′ 16 に挿通するとともに下つは 13 の環状棚面 19 を底

3.考案の詳細な説明

射容器の充填弁装置。

穴 21,21′の穴縁 22,22′ に係合させてなる数

1138

雰囲(4~55290

17

10

11

12

13

16

17

18

公開実用昭和64-55290

(考案の目的)

この考案は、エアソル顕霧器やガスライターの ような噴射容器に圧力下において噴射物や液化か スを注入充填する際の充填弁装置に関するもので、 構成が簡素、かつ噴射物の消費後の残留ガスの手 軽な排気手段ともなるような弁装置であって、充 塡終了時における 腹射物の沿洩放出を絶無にでき るような手段を提供するのがその目的である。

従来、筑射容器の圧力充填に使用される充填弁 装置は、一般に弁篦内において弁パネの弾支を受 ける注入用弁欅や弁体、また弁蟹の漏れどめ用パ ッキンや容器への固定用のネジどめ装置など、部 品点数も多く構成が複雑で組付の手間も大きく、 従って喷射容器の生産コストへの影響が大きかっ た。また、腹射剤の多くは可燃物で熱膨强性も大 きいところから、曠財物の満費後容器を廃棄する 際は工具を用いて容器に穴をあけないと、普通コ ミとともに誤焼されて容器が破裂する事故もあと を断たない。

なお、上記したような充填弁で弾性弁体を要素



ı	とする簡素な構成のものが特公昭47-24106号公報
2	などで知られているが、このような既知のものは
3	弾佐弁体の可勤部分をその取付部に嵌合させるこ
4	とを要件としているので、弾性弁体の形状復元時
5	の羅擦抵抗が大きく、そのため充填操作終了後に
6	おいて当初の形状への機敏な復元動作が得られず
7	これに起因して弾性弁体の復帰時の漏洩による頂
В	射物の損失が大きい欠点があり、そのため実現性
9	に乏しかった。
10	この考案は前記したような従来の充塡弁装殴の
IJ	欠点にかんがみ、これを徹底的に簡素化するのと
12	同時に、腹射物の漏洩放出のような簡素化に起因
13	する欠点をも完全に除去できたものである。
14	(考案の構成)
15	図示した実施例につきこの考案を説明すれば、
16	1 は弾性弁体で、上つは 11 およびくびれ部 12 で
17	と、の上つは 11 に接続する下つは 13 を肉原一体に
15	成型したものである。一方、 2,2 ′ は瞼射物を
19	収容する容器の器壁で盛穴 21,21′ が穿たれて
20	いる。ただし、図示における容器については左半

公開実用 昭和64- 55290

	部は金属缶の例、右半部はプラスチック容器の例
	で、中心線K において掌合させて描いてある。
	との考案は、上記した彈佐弁体1および容器の
ļ	粉壁 2,21 とからなっているが、上つは 11 は往
,	スノスル3の直径aの少くとも2倍の直径b を有
5	し、くびれ部 12 は注入ノズルの値径a よりも大
7	きく、かつ底穴 21,21 ′ の直径 d よりも小さい
8	順径C を有している。
9	15 は側孔 14 によりくびれ部 12 の周面に開い
0	ている有底の軸孔で、上つは 11 の頂面から穿た
1	れている。
2	上つは 11 にはくびれ部 12 の上端を内局級とす
9	る環帯 16 が穿たれ、脚環 17 が周縁の下部に形成
4	されている。また、上つば 11 の周面には縦溝 18
5	が切欠いて設けられてある。
16	趙鴉 17 は 器壁 2,2 ′ に 着座する一 方、くび れ
17	部 12 は底穴 21,21/ に挿通されている。また、
18	下つは13の環状棚面19は底穴21,21/の穴線
19	22,22′に係合している。
20	この考案は上記のようにしてなるので、充填弁

(4)

11

13

15

17

を使用して充填操作を行うには、第2図に示すよ ろに、往入ノスル3を上つは11の頂面に押当て、 弾性弁体1を下方に押圧する。前記したように、 上つば 11 にはくびれ部 12 の上端を内周線とする 環構 16 が穿たれているとともに 周縁下部には脚 環 17 が形成され、この脚環 17 が容器の器壁 2, 2′ に帶廃している一方、上つば 11 の直径b は 往入ノスル 3 の匱径a の2倍以上と非常に大きく、 さらに 底孔 21,21/ の 直径 は はくびれ部 12 と 値 径C よりも大きいので、弾性弁体1は、上つば11 と脚環 17 において器壁 2,21 に支持されている ほか、どこからも抵抗を受けず、従って下つは13 をも含め、弾性弁体1とくびれ部12より下方の 部分は何零の変形も受けることなく、原形のまま 下降し、側孔 14 が 区穴の 穴線 22,22 / の下方に あらわれる。ことで往入ノスル3を通じて横射物 が進出すれば、軸孔 15 および側孔 14 をへて容器 内に往入される。 前都したように、上つは11の周面には環業16 に至る経溝18が切欠いて設けられているので、

(5)

12

13

14

15

17

18

20

公開実用 昭和64- 55290

注入の瞭発生する揮発かれは、くびれ部 12 の周 囲の隙間から環幕 16 および縦溝 18 をへて容器外 に逃散し、従って、容器は満杯に至るまで迅速か つ充分に充填される。 容器の充敗が終了して注入ノズル 3 を除去すれ ば、弾性弁体 1 は自らの弾性により形状を回復す るが、前記したように、弾性弁体 1 は脚環 17 以 外のどの箇所も他の物体に接触せず、摩擦抵抗を

つば 13 が瞬時に上昇して環状棚面 19 が底穴 21,21/の穴縁 22,22/に係合し、容器の内圧によりその穴縁 22,22/に圧接され、従って容器の内外が完全に遮断される。

受けないので、弾性復元が非常に敏速であり、下

膜射物が消費され、空容器となれば、弾性弁体の軸孔 15 に釘、箸 など適当な突き棒を挿入して下方に押圧する。弾性弁体 1 は脚環 17 を基点として弾文されているので、突き棒の圧力が軸孔 15 の底に加われば、下つは 13 が第 2 図と同様に下降し、従って、側孔 14 および縦溝 18 を通じ容器の内外が連通するので、常圧となるまで容器内の

(6)

1:43

残留ガスが放出される。かくして、領射物消費後 の容器を廃棄した場合、ゴミ処理時の誤焼等によ る破裂のような危険が全く除去される。 (考案の効果) かくして、との考案によれば、充填弁装置の部 材としては、容器自体を別とすれば弾性弁体1ただ 1個だけであり、この弾性弁体の一部である下つ は3を容器の底穴21,21/に押込むだけで装置 の組付が完了するので、生産工程が著しく簡素で 10 あるのみならず、噴射物消費後の残留ガス抜きの 弁としてもきわめて容易に利用される利点がある。 さらに、上記した利点にとどまらず、充填終了時 における弾性弁体の形状復帰が著しく機敏である ため、充填された関射物の無益な撮耗が完全に防 止される結果、弾性弁体を要素とする充填弁装置 16 の実用化をはじめて達成できたことはこの考案の 顕著かつ最大の利点である。 4. 図面の簡単な説明 19 第1図はこの考案の2つの実施例の静止時の半 伽 掌合縦断面図、第2圏は同じく充填時の半切掌

公開実用 昭和64- 55290

合鉄断面図である。

1 は弾性弁体、11 は上つは、12 はくびれ部、 13 は下つは、14 は側孔、15 は軸孔、16 は環構、 17 は脚環、18 は縦構、19 は環状棚面、2,2/ は器壁、21,21/は底穴、22,22/は穴縁であ る。

寒用新寒登録出願人 日本瓦斯株式会社 代理人介理士 大 条 正 巍

• •

••

13

15

16

17

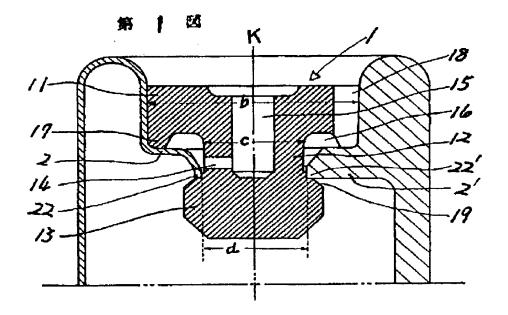
18

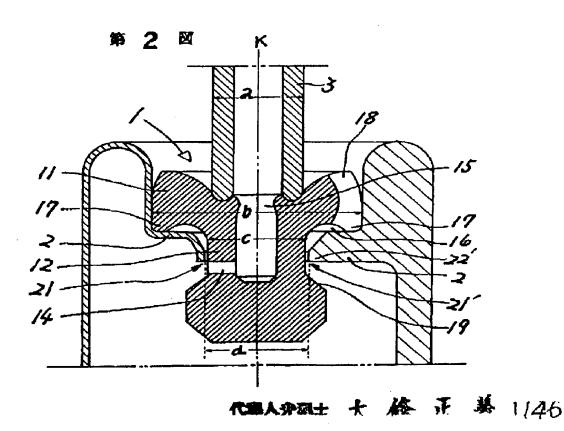
19

20

9

09/10/2004 16:21





This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.